

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD
(BLOQUE CERAMICO DE ARCILLA ALIGERADA PARA FABRICAS A REVESTIR)

Nº FICHA TÉCNICA: 0740603

FECHA: 2007-08-23

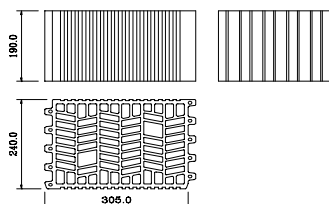
FABRICANTE: BLOCERBA, S.L.

LOCALIDAD: BAILÉN (JAÉN)

AENOR



Producto
Certificado



Croquis de la pieza
Cotas en mm.

AENOR
División de Certificación
de Productos

Vº Bº AENOR

Esta ficha anula y sustituye a la de
fecha 2005-06-16

DESIGNACION DEL MODELO	Pieza de arcilla cocida LD R-12,5 de 305 x 240 x ALTURA CATEGORÍA I UNE EN 771-1
DESIGNACION COMERCIAL	Termoarcilla ® de 24
ALTURAS (mm)	190

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				Método de ensayo	Valores garantizados por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA		
ASPECTO (piezas fisuradas)				Visual	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6		
TOLERANCIAS DIMENSIONALES	VALOR MEDIO RECORRIDO			UNE-EN 772-16	Tm (≤ 8 mm)	Tm (≤ 8 mm)		
	ESPESOR DE PARED	PARED INTERIOR			R1	R1		
PARED EXTERIOR			≥ 5 mm		≥ 5 mm			
PLANEIDAD DE LAS CARAS	DIAGONALES	L ≥ 300 mm			UNE-EN 772-20	≥ 8 mm	≥ 8 mm	
		300 ≥ L ≥ 250		≤ 6 mm		≤ 6 mm		
		L ≤ 250 mm		≤ 5 mm		≤ 5 mm		
PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)				mm	UNE-EN 772-16	A FALTA DE MÉTODO DE ENSAYO		
PORCENTAJE DE HUECOS				(%)	UNE-EN 772-3	≤ 60%		
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN	CARAS DE APOYO	Tabla	<input checked="" type="checkbox"/>	UNE-EN 772-1	≥ 12,5 N/mm ²	≥ 5,0 N/mm ²		
		Canto	<input type="checkbox"/>					
DENSIDAD	ABSOLUTA	Testa		UNE-EN 772-13	1728 Kg/m ³	≤ 1850 Kg/m ³		
		APARENTE					800 Kg/m ³	≤ 1000 Kg/m ³
		TOLERANCIA						
PROPIEDADES TERMICAS (λ _{eq}) ^[2]				(W/mK)	UNE-EN 1745	Valor declarado 0,23 Valor de diseño 0,25		
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)				---	---	valor tabulado <input type="checkbox"/>		
CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS				Anexo A UNE-EN 1745	5/10	elementos finitos <input type="checkbox"/>		
EXPANSION POR HUMEDAD				mm/m	UNE 67036	calculo simplificado <input checked="" type="checkbox"/>		
REACCION AL FUEGO				% Materia orgánica	UNE-EN 13501-1	valor de ensayo <input type="checkbox"/>		
ADHERENCIA				> 1 % <input type="checkbox"/>	UNE-EN 1052-3	NO APLICA ^[2] <input type="checkbox"/>		
PIEZAS ESPECIALES: Terminación de 24, Media de 24, Esquina de 24, Esquina de 24 grande, Ajuste vertical de 14, Modulación de 24 (de 6 y 10cm), Zuncho de 24, Zuncho de 10, Emparche de 4.8 y 9.6, Precorte de 24				≤ 1 % <input checked="" type="checkbox"/>		CLASE A1		
OBSERVACIONES:				---		NO APLICA <input type="checkbox"/>		
				Anexo C UNE-EN 998-2	0,15 N/mm ² con morteros de uso general y ligeros <input checked="" type="checkbox"/>	de juntas y capas finas <input checked="" type="checkbox"/>		
				---	0,3 N/mm ² con morteros de juntas y capas finas <input checked="" type="checkbox"/>	valor de ensayo <input type="checkbox"/>		
				---	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>		

Sello y Firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

^[1] Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de las opciones fijadas en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación

^[2] Piezas que son destinadas únicamente a elementos interiores