

Hogares de cerámica



Soluciones constructivas

Memoria técnica

blocerba

ÍNDICE

| | |
|--|--------|
| 0.Introducción | Pag.02 |
| 1.Estructura | Pag.02 |
| 1.1.Características técnicas | |
| 1.2.Perfiles utilizados en soportes | |
| 1.3.Perfiles utilizados en vigas | |
| 2.Tejas de acero | Pag.03 |
| 3.Fachada y tabiquería de paneles cerámicos | Pag.04 |
| 4.Cubierta de panel Sandwich | Pag.04 |
| 4.1.Soporte metálico | |
| 4.2.Núcleo aislante | |
| 4.3.Aislamiento térmico | |
| 4.4.Cargas | |
| 5.Pegamentos para paneles cerámicos | Pag.07 |
| 6.Acabado exterior en mortero monocapa | Pag.07 |
| 7.Solado y alicatado cerámico | Pag.08 |
| 8.Carpintería de madera. Puertas interiores | Pag.09 |
| 9.Aluminio en ventanas | Pag.10 |
| 10.Vidrio | Pag.10 |
| 10.1.Características dimensionales | |
| 10.2.Características térmicas (UV, luz, energía) | |
| 11.Instalación eléctrica | Pag.11 |
| 11.1.Cuadro general de mando y protección | |
| 11.2.Circuitos interiores | |
| 11.3.Mecanismos | |
| 11.4.Normativa de aplicación | |

0.INTRODUCCIÓN

La vivienda constituye la base del patrimonio familiar y es el centro de la convivencia y desarrollo social. Una vivienda de calidad, sólidamente construida, con certidumbre jurídica sobre su propiedad, permite a las familias generar mayor riqueza, tanto para las generaciones actuales, como para las futuras.

Nuestro principal activo es haber diseñado un sistema constructivo que permite construir una vivienda sólida, segura y confortable en un plazo muy breve de tiempo, estimándose un promedio de 6-10 días por vivienda y a unos precios realmente competitivos.

Para dar respuesta en cualquier lugar del mundo, en el plazo acordado, se ha cuidado de forma especial su almacenamiento para el transporte en contenedores de 40 pies.

El diseño constructivo y la calidad de los materiales empleados dotan a nuestras viviendas no sólo de un atractivo adicional para sus usuarios sino que también, esos mismos componentes y materiales utilizados en su construcción, han sido seleccionados para que tengan una óptima respuesta en caso de seísmos, vientos huracanados, etc.

Nuestras viviendas se construyen con productos certificados tras haber superado exigentes test de calidad, sólo de esta forma podemos garantizar la satisfacción de nuestros clientes.

Calidad, seguridad, rapidez en la ejecución y precios sin competencia son los puntos fuertes de la viviendas de Blocerba.

1.ESTRUCTURA

1.1.CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El acero empleado para la estructura de las viviendas de Blocerba es acero laminado UNE-EN 10025 S275JR. Los perfiles son laminados en caliente y las piezas son simples o compuestas de las series IPN y UPN.

Todas las uniones realizadas en taller son mediante soldadura y las realizadas en obra son uniones atornilladas.

Trabajado en taller y montado en obra, con preparación de superficies en grado SA21/2 según UNE-EN ISO 8501-1 y aplicación posterior de dos manos de imprimación con pintura de minio electrolítico con un espesor de 40 micras por mano.

1.2.PERFILES UTILIZADOS EN SOPORTES

Los perfiles empleados para los soportes de la estructura son compuestos de la serie UPN de acero laminado en caliente UNE-EN 10025 S275JR.

1.3.PERFILES UTILIZADOS EN VIGAS

Los perfiles empleados para las vigas de la estructura son simples de la serie IPN de acero laminado en caliente UNE-EN 10025 S275JR.

(La Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) certifica que el producto suministrado para las viviendas de Blocerba, es conforme con UNE 36521:1996.)

2.TEJAS DE ACERO

Las tejas que Blocerba propone están elaboradas con acero recubierto en caliente de zinc-aluminio por inmersión, lo que favorece la protección frente a agentes atmosféricos e impide su corrosión. El acero está revestido de una capa traslúcida epoxi a ambas caras. En el lado exterior una capa acrílica y un algicida no tóxico. Una capa de piedra natural esta incrustada sobre la base acrílica y una capa acrílica incolora finalizan su composición.

Las ventajas que este producto aporta a nuestras viviendas son:

1. *Ligeras y fuertes.* La causa más común de daños, lesiones y muertes en los terremotos son movimientos estructurales en los edificios a menudo agravado por el peso de los materiales utilizados para realizar la cubierta. Esta solución para la cubierta hace que el tejado tenga un peso hasta 7 veces inferior a las soluciones tradicionales de cerámica y hormigón.
2. *Resistentes al fuego.* Las tejas que Blocerba utiliza están fabricadas con productos no combustibles de alta calidad de aluminio-zinc recubierto de acero.
3. *Alta resistencia a tormentas, vientos y lluvias.* Se han acreditado con pruebas y simulaciones de tempestades de agua y viento de hasta 160 km/h, en exposición prolongada, sin que se haya verificado ningún tipo de levantamiento del tejado ni filtraciones.
4. *Reducción del ruido.* El acabado de la teja y el sistema entrelazado minimiza la transmisión del ruido.
5. *Agua potable.* El agua de lluvia recolectada de los techos ha sido probada y cumple con el criterio de la Organización Mundial de la Salud para la calidad del agua potable. (Se recomiendan dos buenas lluvias previas a la recolección).
6. *Variedad en tipología de tejas y en colores.*

3.FACHADA Y TABIQUERÍA DE PANELES CERÁMICOS

En la construcción de la vivienda Blocerba utiliza los siguientes tipos de paneles cerámicos:

- Panel cerámico de arcilla cocida 700x520x50 para uso interior.
- Panel cerámico de arcilla cocida 700x520x70 para uso interior.
- Panel cerámico de arcilla cocida 700x520x100 para uso exterior.
- Panel cerámico de arcilla cocida 700x255x115 para uso exterior.

Fabricados cumpliendo todos los estándares de calidad exigidos en España.

Las viviendas de Blocerba al estar construidas con paneles cerámicos otorgan las siguientes cualidades:

- ✓ *Rápida ejecución.* Los paneles cerámicos de gran formato otorgan gran celeridad a la ejecución de la obra.
- ✓ *Tienen una larga vida útil,* manteniendo inalterables sus propiedades con el paso del tiempo.
- ✓ Gracias a su gran inercia térmica, amortiguan tanto las altas temperaturas del verano, como las bajas del invierno, creando un interior confortable con temperaturas agradables.
- ✓ *Requieren de escasa mantención,* debido a que se mantienen inalterables con el paso del tiempo, por lo tanto, su comportamiento térmico y acústico es constante con el paso de los años. Por otra parte, al ser construcciones “sólidas”, se presentan como verdaderas soluciones térmico-habitacionales.
- ✓ *Los muros de ladrillos permanecen inalterables frente a la humedad.*

4.CUBIERTA DE PANEL SANDWICH

4.1.SOPORTE METÁLICO

- Laminado de acero zincado Sendzimir (UNE-EN 10147)
- Laminado de acero zincado prelacado con procedimiento Coil Coating
- Laminado de aleación de aluminio con acabado natural, gofrado o prelacado (EN 485-4)
- Prelacado con proceso en continuo, con espesor en la cara vista de 5 micras de imprimación y 20 micras de laca, en los siguientes acabados: poliéster, poliéster siliconado, PVDF (bajo pedido se puede fabricar acabado especial de alto poder anticorrosivo)
- Laminado de cobre (DIN 1787 / 17670 / 1791)

4.2. NÚCLEO AISLANTE

Alma de espuma expandida, rígida y de alto poder aislante a base de resinas de poliuretano (PUR) autoextinguible, satisfaciendo la norma UNE 41950, con los siguientes standards de calidad:

- Conductibilidad térmica a 10°C → $\lambda_m = 0,020$ W/mK
- Densidad total → 40 kg/m³ ± 10%
- Adhesión al soporte → 0,10 N/mm² (mínimo)
- Compresión al 10% de deformación → 0,11 N/mm² (mínimo)
- Reacción al fuego, para el panel completo → Clase M2 (según UNE 23727)

4.3. AISLANTE TÉRMICO

El coeficiente de transmisión térmica K reflejado en la ficha técnica debe considerarse útil a 10°C; el cálculo tiene en cuenta la resistencia de las dos chapas metálicas, y la conductibilidad térmica útil del cálculo a 10°C (atenuada aplicando a λ_m la bonificación $m = 10\%$) $\lambda = 0,022$ W/mK.

4.4. CARGAS

- Deformación → Admite una flecha igual o menor a 1/200 L
- Flexión → Se ha supuesto que el esfuerzo a flexión sea completamente absorbido por la chapa soporte
- Corte → Se considera que el esfuerzo cortante se absorba por la chapa soporte y por la aislante

Los datos reflejados son meramente indicativos y reflejados de buena voluntad. Es labor del proyectista tener en cuenta las especificaciones propias de cada obra.

SOBRECARGA ENTRE-EJES

| CHAPA DE ACERO DE ESPESOR 0,5 mm | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|
| CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA | | ESPESOR PANEL mm | | | | | ESPESOR PANEL mm | | | | |
| | | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 |
| | | DISTANCIA ENTRE EJES MAX cm | | | | | DISTANCIA ENTRE EJES MAX cm | | | | |
| kg/m ² | daN/m ² | | | | | | | | | | |
| 80 | 78 | 310 | 360 | 405 | 450 | 540 | 360 | 415 | 470 | 520 | 620 |
| 120 | 117 | 265 | 310 | 350 | 390 | 465 | 310 | 360 | 405 | 450 | 535 |
| 150 | 147 | 240 | 280 | 320 | 355 | 425 | 285 | 330 | 375 | 415 | 495 |
| 200 | 196 | 215 | 250 | 285 | 320 | 380 | 255 | 295 | 335 | 375 | 445 |
| 250 | 245 | 185 | 230 | 250 | 285 | 340 | 225 | 265 | 300 | 335 | 400 |

| CHAPA DE ACERO DE ESPESOR 0,5 / 0,4 mm | | | | | | | | | | | |
|--|--------------------|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|
| CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA | | ESPESOR PANEL mm | | | | | ESPESOR PANEL mm | | | | |
| | | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 |
| | | DISTANCIA ENTRE EJES MAX cm | | | | | DISTANCIA ENTRE EJES MAX cm | | | | |
| kg/m ² | daN/m ² | | | | | | | | | | |
| 80 | 78 | 300 | 345 | 390 | 435 | 515 | 350 | 400 | 450 | 500 | 595 |
| 120 | 117 | 255 | 295 | 335 | 375 | 445 | 300 | 345 | 390 | 435 | 515 |
| 150 | 147 | 235 | 270 | 310 | 345 | 410 | 275 | 320 | 360 | 400 | 475 |
| 200 | 196 | 205 | 240 | 275 | 305 | 365 | 245 | 285 | 325 | 360 | 425 |
| 250 | 245 | 175 | 220 | 240 | 270 | 325 | 215 | 255 | 290 | 320 | 380 |

PESO DEL PANEL

| PESO | ESPESOR NOMINAL PANEL mm | | | | |
|-------------------|--------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 |
| kg/m ² | 10,30 | 10,70 | 11,10 | 11,50 | 12,30 |

AISLAMIENTO TÉRMICO

| K | ESPESOR NOMINAL PANEL mm | | | | |
|--------------------------|--------------------------|------|------|------|------|
| | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 |
| W/m ² K | 0,58 | 0,46 | 0,38 | 0,32 | 0,25 |
| kcal/m ² h °C | 0,51 | 0,40 | 0,33 | 0,28 | 0,22 |

TOLERANCIA DIMENSIONAL

| COTAS EN mm | |
|---------------------------|-----|
| Longitud | ± 5 |
| Ancho útil | ± 5 |
| Espesor | ± 2 |
| Geometría/rectangularidad | ± 3 |

Aislamiento térmico formado por un panel rígido de poliestireno extrudido, de superficie lisa y mecanizado lateral machihembrado, de 30mm de espesor, resistencia térmica 0,9 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/mK.

Colocado sobre la hoja exterior del cerramiento de la vivienda mediante un adhesivo.

La utilización de aislamiento térmico siempre supone un beneficio económico (disminución del consumo eléctrico y de la factura) y ambiental (reducción de las emisiones de CO₂), al mejorar la eficiencia térmica de la envolvente del edificio.

Ventajas al aislar:

El aislamiento térmico, además de:

- Disminuir la demanda energética (kWh/m².a)
- Reducir la factura de energía (\$)
- Reducir las emisiones de CO₂ (kgCO₂/m².a)

Aporta otras ventajas generales como:

- Mejorar el aislamiento acústico.
- Protección frente a la humedad.
- Proteger la estructura de cerramientos de las variaciones de temperatura.
- Aumentar la vida útil de los cerramientos.
- Aumentar la inercia térmica del edificio.

5. PEGAMENTOS PARA PANELES CERÁMICOS

En la construcción de la vivienda Blocerba utiliza los siguientes tipos de pegamentos:

1º.- *ECOYESO*. Yeso retardado para paneles cerámicos.

Yeso grueso de aplicación manual de fraguado lento, ideal para guarnecidos y enlucidos de interiores sobre soportes tradicionales.

Debido a su adecuada aditivación supone una notable mejora en términos de tiempo y rendimiento con respecto a los yesos tradicionales.

2º.- *ECOMASA*. Mortero para albañilería tipo M 7,5, conforme a la norma UNE-EN-998-2.

Mortero especialmente indicado para la tabiquería, tanto interior como exterior, de piezas cerámicas de gran formato de media-alta absorción.

3º.- *ALCABASE*. Mortero para albañilería tipo M 7,5, conforme a la norma UNE-EN-998-2.

Mortero de albañilería para uso general en trabajos tradicionales de albañilería y especialmente indicado para levante de fábrica de ladrillo y bloque de hormigón (muros de carga de baja resistencia) y enfoscados interiores y exteriores, etc.

4º.- *ECOGRAND*. Conglomerante a base yeso utilizado como pasta de agarre para la unión de tabiques cerámicos de gran formato, yeso y escayola.

Producto elaborado a base de escayola con aditivos especiales para mejorar su trabajabilidad y adherencia a todas las superficies para las que está diseñado.

6. ACABADO EXTERIOR EN MORTERO MONOCAPA

En la construcción de la vivienda Blocerba se utiliza revestimiento monocapa continuo de 15 mm de espesor para acabado y protección, constituido por agentes conglomerantes, áridos de granulometría controlada, pigmentos y aditivos, como hidrofugantes, etc., que garantizan la impermeabilidad y estabilidad.

Presenta un buen poder de retención de agua permitiendo una cómoda puesta en obra y asegura una alta adherencia del material acabado a los soportes de albañilería. Además, su permeabilidad al vapor de agua limita los riesgos de condensación debidos a los cambios de humedad entre el soporte y el ambiente, siendo, además, un producto impermeable al agua de lluvia.

Excelente durabilidad y comportamiento del mortero frente a la suciedad (polución atmosférica, lluvia, etc.).

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | |
|---|--|------------------------------|
| Agua de amasado | ≈7 litros por envase | |
| Rendimiento teórico | 1.4 kg ± 0.1 kg (1 mm de espesor) | |
| Rendimiento práctico | 18 a 22 kg/m ² | |
| Temperatura de aplicación | Entre 5 y 30 °C (medio en soporte) | |
| Densidad aparente en polvo | ≈1.37 gr/cm ³ | |
| Densidad aparente en pasta | ≈1.76 gr/cm ³ | |
| Densidad aparente endurecido | ≈1.60 gr/cm ³ | |
| Retención de agua | ≈96% | |
| Consistencia | ≈163 mm | |
| Adherencia | Entre 0.4 y 0.7 N/mm ² | |
| Capilaridad | W/2 | |
| Permeabilidad al vapor de agua | ≈1.21*10 ⁻¹¹ kg/m ² sPa (μ=16) | |
| Retracción | ≈0.7 mm/m | |
| Resistencia a compresión | ≈7 N/mm ² (CS IV) | |
| Resistencia a flexotracción | ≈3 N/mm ² | |
| Granulometría | Compensada | |
| Reacción frente al fuego | A1 | |
| Adherencia con ciclos H-D (UNE 1015-21) según el soporte | Hormigón | 10mm:0.79 N/mm ² |
| | | 20mm:0.50 N/mm ² |
| | Bloque cerámico | 10mm:0.70 N/mm ² |
| | | 20mm:0.49 N/mm ² |
| Permeabilidad al agua ciclos H-D (UNE 1015-21) según soporte | Hormigón | 10mm:0.03 ml/cm ² |
| | | 20mm:0.04 ml/cm ² |
| | Bloque cerámico | 10mm:0.04 ml/cm ² |
| | | 20mm:0.04 ml/cm ² |

7.SOLADO Y ALICATADO CERÁMICO

En el diseño de la vivienda Blocerba se ha considerado que el material más idóneo para el solado es el piso cerámico con tecnología gres de pasta roja (grupo BIIa) y para las zonas húmedas es el alicatado con azulejo monococción de pasta roja (grupo BIII).

Para el solado, el formato más recomendable es el de 45x45 cm, disminuyendo el tiempo de colocación al ser formato grande y reduciendo el número de juntas para ofrecer mayor higiene al usuario, ya que es en éstas donde se acumula más la suciedad. Además, si el pavimento elegido dentro de la gran variedad que se ofrece es de tipo rústico, la sensación de limpieza es aún mayor.

Para el alicatado también se recomienda dentro de la gran variedad de formatos y colores que se ofrece, el de formato 27x37, también por su rapidez de colocación y por ser más higiénico al reducir el número de juntas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL SOLADO

| ENSAYO | RESULTADO | NORMA | MÍNIMO NORMA |
|---------------------|-----------|------------|---------------|
| PEI | IV | UNE-67-154 | NO ESPECÍFICA |
| MOHS | 6 | UNE-67-101 | 5 |
| ABSORCIÓN AGUA | 4,0% | UNE-67-099 | 3-6% |
| RESISTENCIA QUÍMICA | GHA, GLA | UNE-67-122 | GHB, GLB |
| RESISTENCIA CUARTEO | SUPERA | UNE-67-105 | SUPERAR |

*Existen diversos formatos y colores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ALICATADO

| ENSAYO | RESULTADO | NORMA | MÍNIMO NORMA |
|---------------------|----------------------|--------------------|-----------------------|
| ABSORCIÓN AGUA | 15-16% | EN-99 | >10% |
| RESISTENCIA FLEXIÓN | 21 N/Nm ² | UNE-EN-ISO10545-4 | >12 N/Nm ² |
| RESISTENCIA CUARTEO | NO PRESENTA | UNE-EN-ISO10545-11 | SIN CUARTEO |

*Existen diversos formatos y colores.

8.CARPINTERÍA DE MADERA. PUERTAS INTERIORES.

Las puertas interiores instaladas en las viviendas de Blocerba tienen el certificado del Sistema de Calidad según Certificado de la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) ER-0533/2009, en maderas varias y DMF lacado BASIC en color blanco marfil RAL 9001 sobre línea industrial, con puertas certificadas por AENOR según certificado nº 008/00143 de concesión de uso de la marca N, herrajes, embalajes especiales de protección y transportes a pie de obra.

Las puertas son de paso formadas por cerco de 80x22 mm., tapajuntas plano a ambas caras para clavar a inglete de 70x10 mm. y hoja ciega plana con paramentos de 5 mm. de alma alveolada mod. L de 725x2030x35 mm. o 625x2030x35 mm. según zonas, incluso herrajes compuestos por tres pernos en acabado níquel satinado, resbalón al canto acabado en níquel satinado y juego de manivelas con escudo en acero inoxidable.

Las puertas se presentan en block para facilitar el montaje y reducir el tiempo de ejecución.

9.ALUMINIO EN VENTANAS

Las características del aluminio empleado para las ventanas son las que se describen a continuación:

- Aleación de extrusión: 6063 (A A) L-3441 (UNE 38-337).
- Estado de suministro: T5 (UNE 38-002).
- Tipo de estanqueidad aire-agua: Guarnición Central (Junta Abierta).
- Serie de dimensiones: cerco de 40 mm y hoja de 40 o 47 mm.
- Altura fijación cristal (galce); 20 mm.
- Solape de cercos con tapajuntas: 17,5 y 22 mm.
- Hueco de acristalamiento: La perfilería permite vidrios de 8 a 36 mm. El acristalamiento se realiza mediante junquillos clipados.
- Espacio para inserción de accesorios: según "Cámara Europea".
- Herrajes: Las escuadras y los tacos de unión son de aluminio. Las bisagras son de aluminio con ejes de acero y casquillos anti gripaje de poliamida. Tornillería de acero inoxidable o de acero tratado anticorrosión.
- Juntas: La estanqueidad se garantiza mediante el sistema de junta central en EPDM y/o de doble junta externa e interna, fácilmente reemplazables y resistentes a los agentes atmosféricos y al envejecimiento conservando su elevada elasticidad.
- Tratamiento de superficies lacadas: (calidad garantizada con certificación QUALICOAT), espesor de la capa de lacado 60/80 micras en una sola aplicación, adherencia (DIN-53153) 100%, dureza (DIN-53153) min. 10 micras, flexión (DIN-53152) 5 mm., embutición (DIN-53156) 8 mm., brillo (DIN-67530) 95%, radiación UV (DIN-53387) no hay pérdida de brillo ni cuarteo, corrosión (DIN-50021) inexistencia de oxidación sin burbujas bajo la película.

Clasificaciones obtenidas para una ventana tipo de 1200x1200 mm.

- Aire: 3 (UNE-EN 1026:2000 UNE-EN 12207)
- Agua: 7A (UNE-EN 1027:2000 UNE-EN 12208)
- Viento: C5 (UNE-EN 12211:2000 UNE-EN 12210)
- Térmico: Uw: 3,9 W/m²K
- Ruido: Rw=34 Dba

10.VIDRIO

Las características del vidrio empleado para las ventanas son las que se describen a continuación.

10.1. CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Espesor total del vidrio: 14.00 mm. (Acristalamiento del exterior al interior)

- ✓ Hoja 1: vidrio base Guardian Float Glass ExtraClear, 4.00 mm.
- ✓ Cámara/gas 6 mm / aire 100%
- ✓ Hoja 2: vidrio base Guardian Float Glass ExtraClear, 4.00 mm.

10.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (UV, LUZ, ENERGÍA)

Resultados obtenidos según EN 410:

| | | |
|--|------|--------------------|
| - (UV) Transmitancia: | 59,4 | % |
| - Transmitancia con iluminante estándar D65: | 82,8 | % |
| - Reflexión con iluminante estándar D65: | 15,3 | % |
| - Índice de rendimiento de color: | 98,5 | % |
| - Transmitancia energética directa: | 75,9 | % |
| - Reflexión energética directa: | 14,0 | % |
| - Absorción energética: | 10,1 | % |
| - Transmisión energética secundaria: | 3,4 | % |
| - Transmitancia energética total (factor solar): | 79,3 | % |
| - Coeficiente de sombra: | 0,91 | |
| - Conductancia térmica (U): | 3,3 | W/m ² K |

11. INSTALACIÓN ELÉCTRICA

La instalación eléctrica de distribución interior de la vivienda es de grado de electrificación básica (con las estancias correspondientes) y está compuesta de los siguientes elementos:

11.1. CUADRO GENERAL DE MANDO Y PROTECCIÓN

Formado por caja empotrable de material aislante con puerta opaca, para alojamiento del interruptor de control de potencia (ICP) en compartimento independiente y precintable y de los siguientes dispositivos:

- 1 interruptor general automático (IGA) de corte omnipolar (2P)
- 1 interruptor diferencial
- 1 interruptor automático de 10 A (C1)
- 1 interruptor automático de 16 A (C2)
- 1 interruptor automático de 25 A (C3)
- 1 interruptor automático de 20 A (C4)
- 1 interruptor automático de 16 A (C5)

11.2.CIRCUITOS INTERIORES:

- C1, iluminación, H07V-K 3G1,5 mm²
- C2, tomas de corriente de uso general y frigorífico, H07V-K 3G2,5 mm²
- C3, cocina y horno, H07V-K 3G6 mm²
- C4, lavadora, lavavajillas y termo eléctrico H07V-K 3G4 mm²
- C5, tomas de corriente de baños y de cocina, H07V-K 3G2,5 mm²

11.3.MECANISMOS de gama básica con tecla y embellecedor de color blanco.

11.4.NORMATIVA DE APLICACIÓN.

- REBT. Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión.
- ITC-BT-17 y GUIA-BT-17. Instalaciones de enlace. Dispositivos generales e individuales de mando y protección. Interruptor de control de potencia.
- ITC-BT-25 y GUIA-BT-25. Instalaciones interiores en viviendas. Número de circuitos y características.

blocerba

Blocerba, S.L.

Camino de Jabalquinto, S/N – Apdo. Correos 187

23.710 Bailén (Jaén) España

Telf. (+34) 953670809 - Fax (+34) 953671187

www.blocerba.com

info@blocerba.com

comercioexterior@blocerba.com