

Hogares Steel frame



Soluciones constructivas

Memoria técnica

blocerba

ÍNDICE

1.Estructura	Pag. 2
2.Núcleo de muros exteriores y tejado	Pag. 2
3.Piel exterior de muros exteriores y tejado	Pag. 3
4.Cámara de aire en tabiques exteriores e interiores	Pag. 3
5.Zona interior muros exteriores y tabiquería interior	Pag. 3
6.Carpintería en ventanas	Pag. 4
7.Carpintería en puertas	Pag. 4
8.Preinstalación eléctrica	Pag. 4
9.Preinstalación de fontanería	Pag. 4

1. ESTRUCTURA

Realizada con perfilaría propietaria de acero galvanizado en caliente. Refuerzos de acero galvanizado en caliente, mediante aplicación de recubrimiento de zinc por procedimiento discontinuo, en esquinas y uniones. Todo realizado conforme a normas:

- ✓ UNE-EN ISO 1461
- ✓ UNE-EN 10326:2007
- ✓ UNE-EN 10327:2007
- ✓ UNE-EN 10292
- ✓ UNE-EN 10336

Columnas, cerchas, jácenas y cargaderos realizados con perfilaría de acero galvanizado en caliente mediante aplicación de recubrimiento de zinc por procedimiento discontinuo. Realizado conforme a normas:

- ✓ UNE-EN ISO 10684
- ✓ UNE-EN ISO 14713-2

Estructura suministrada prefabricada, para unión mecánica final en el punto de instalación de la vivienda. Dicha unión se efectúa mediante tornillería de acero, con tratamiento galvanizado mediante aplicación en caliente de recubrimiento de zinc por procedimiento discontinuo. Realizado conforme a norma:

- ✓ UNE-EN 37-507

2. NÚCLEO DE MUROS EXTERIORES Y TEJADO

Realizado mediante material HDPE, polímero de adición, conformado por unidades repetitivas de etileno, polimerizado mediante catalizadores tipo Ziegler-Natta y tras sufrir proceso de rotomoldeado. Densidad típica 0.952 g/cm³.

Diseño propietario, incorporando sistema de refuerzos en acero para reducir las tensiones de tracción una vez instalado y estabilizado.

Estable frente a la acción de rayos UVA, inclemencias meteorológicas y frente a la mayoría de disolventes ordinarios.

El núcleo de 2.70x2.70 m se encaja en los perfiles especiales de la estructura colocados con anterioridad.

3. PIEL EXTERIOR DE MUROS EXTERIORES Y TEJADO

Realizado mediante material HDPE, polímero de adición, conformado por unidades repetitivas de etileno, polimerizado mediante catalizadores tipo Ziegler-Natta y tras sufrir proceso de rotomodelado. Densidad típica 0.952 g/cm³.

- Piel de tabiques exteriores coloreado en color amarillo-crema
- Piel de tejado coloreado en color gris, granate o verde

Diseño propietario, incorporando refuerzos en acero para reducir las tensiones de tracción una vez instalado y estabilizado.

Estable frente a la acción de rayos UVA, inclemencias meteorológicas y frente a la mayoría de los disolventes ordinarios.

Las piezas que forman la piel de 2.70x2.70 m, se encajan mecánicamente sin necesidad de tornillos ni soldaduras en los núcleos colocados con anterioridad.

4. CÁMARA DE AIRE EN TABIQUES EXTERIORES E INTERIORES

Cámara de aire en tabiques exteriores e interiores, mediante sistema *steelframe drywall*, permitiendo el paso de conductos para electricidad y fontanería.

5. ZONA INTERIOR MUROS EXTERIORES Y TABIQUES INTERIORES

Realizado mediante técnica *steelframe drywall* con material formado por placas creadas a partir de sulfato de calcio hidratado con tratamiento hidrófugo para formación de barrera de vapor.

Panel de 15 mm de espesor, fijable mecánicamente sobre la estructura de acero galvanizado mediante tornillos galvanizados autorroscables.

Apto para pintado posterior, sin necesidad de efectuar operaciones de enfoscado ni aplicación de imprimaciones. Pintado posterior (o aplicación de alicatado en baño y cocina) por parte del cliente, siguiendo técnicas habituales en decoración interior de viviendas.

6.CARPINTERÍA EN VENTANAS

Ventanas realizadas con sistemas PVC, fabricadas a partir de perfiles extrudidos, mediante técnicas y sistemas patentados en Europa. Dotadas de rotura de puente térmico. Dotadas de premarco, marco y hoja batiente.

Unión a 45º mediante escuadras y accesorios especialmente diseñados. Con tornillería de alta resistencia.

Acristalamiento mediante junquillos interiores y junta EPDM, calidad marina, no pudiendo ser extraídos desde el exterior.

Articulación mediante pivotes interiores, no existiendo bisagras exteriores visibles, dotadas de herrajes de colgar y seguridad.

Dotada de DVH (Doble vidriado hermético) formado por:

- Luna incolora exterior 4 mm
- Cámara de aire deshidratado 6mm, con separador de aluminio y doble sellado perimetral
- Luna interior incolora 4 mm

7.CARPINTERÍA EN PUERTAS

Puertas realizadas en PVC, con estructura de MDF. Dotadas de premarco, marco y hoja; incluyendo herrajes de colgar y de seguridad.

8.PREINSTALACIÓN ELÉCTRICA

Preinstalación eléctrica, formada por tubo de PVC corrugado para introducir en zona específica de la estructura de acero galvanizado. Enchufes e interruptores gama básica incluidos para efectuar instalación en zona interior de los tabiques.

9.PREINSTALACIÓN DE FONTANERÍA

Preinstalación fontanería, formada por tubos de PVC Ø40 mm para ser colocada en zona interior de tabiques. Tubos de suministro/evacuación, codos y plafones embellecedores incluidos.

blocerba

Blocerba, S.L.

Camino de Jabalquinto, S/N – Apdo. Correos 187

23.710 Bailén (Jaén) España

Telf. (+34) 953670809 - Fax (+34) 953671187

www.blocerba.com

info@blocerba.com

comercioexterior@blocerba.com